

S21[®]

**Estanteria Movil
Vertical
21 Posiciones**



La S21 es un Organizador de Productos en bobinas cuyo objetivo es reducir y organizar un espacio de trabajo, además de permitir una movilidad libre.

Versatilidad y Robutez

La Estanteria S21 fue diseñada para aquellas empresas que necesitan almacenar material en bobina para corte inmediato en sectores reducidos y de cambio rutinarios. De esta manera tiene la capacidad de transportar 21 rollos completos de 1600 mm de ancho en bobina sin esfuerzo. Solo necesita de una persona para poder mobilizarla de un sector a otro, según la mejor comodidad y con el mejor acceso a cualquiera de los 21 productos que el profesional o personal de ventas necesite.

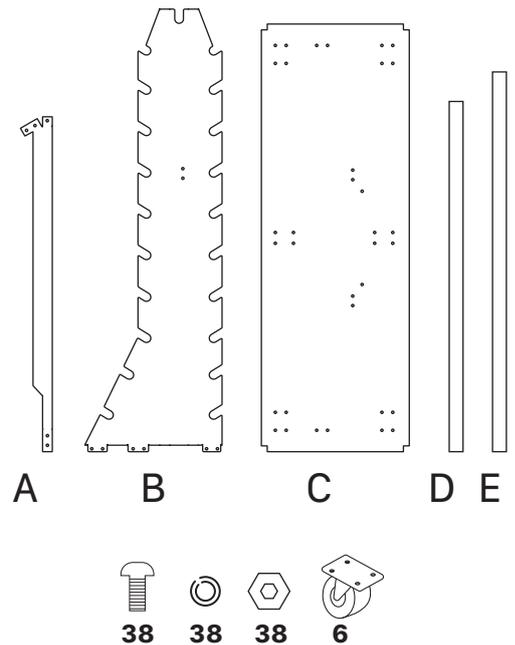
Características Principales

Almacenamiento para material en bobina
21 Posiciones para ocupar con rollos de longitud máxima de 1620 mm.
6 Ruedas con giro de 360 grados.
Para rollos con núcleo 2²/₃"
Dimensiones en mm: 1950 Alto x 1800 Ancho x 620 Profundidad.
Peso del producto (estantería): 100 Kgs. (peso máximo embalada)
Peso Máximo que soporta: 900 kgs.
Contruida con Acero, Chapa de 1/8
Bulones con Arandela de seguridad
Pintura al Horno (anti corrosivo)

Instrucciones de Armado

La caja Incluye:

- A** Tensores para Mantener la Rigidez de la Estantería entre Piso y Columnas en chapa 1/8 de Acero Pintadas
- B** Columnas en chapa 1/8 de Acero de 21 Posiciones (canales) Pintadas
- C** Piso (rectangulo) en chapa 1/8 de Acero Pintado
- D** Caños con tratamiento de antioxido de 32 mm cm de Diametro y 1,76 mts de largo
- E** Caño con tratamiento de antioxido de 32 mm de Diametro y 1,86 mts de largo
- 6** Ruedas Plásticas con Rodamiento Interno, giro 360 grados con capacidad estructural de 150 kg cada una.
- 38** Bulones cabeza Alen
- 38** Arandelas de Seguridad
- 38** Tuercas



Características Mecánicas y Estructurales

Peso total que Soporta: 900 Kgs
 Medidas en mts: 1,95 Alto x 1,8 Ancho x 0,62 Profundidad
 Ancho de Bobina Soportable: 1,63
 Peso por Bobina: 40 kgs
 Diametro por Bobina 36 cm

En caso de tener algun faltante por favor comuniquese con los medios de contactos que figuran en el pie de esta hoja.

Para el Armado es necesario:

Personal:

Capaz de maniobrar pesos mayores a los 50 kilos
 Dos personas capaces de contener columnas y tensores, tenga en cuenta que el producto tiene un peso de 104 kilos en su totalidad.
 No es un producto de partes maleables por una sola persona para su respectivo armado.

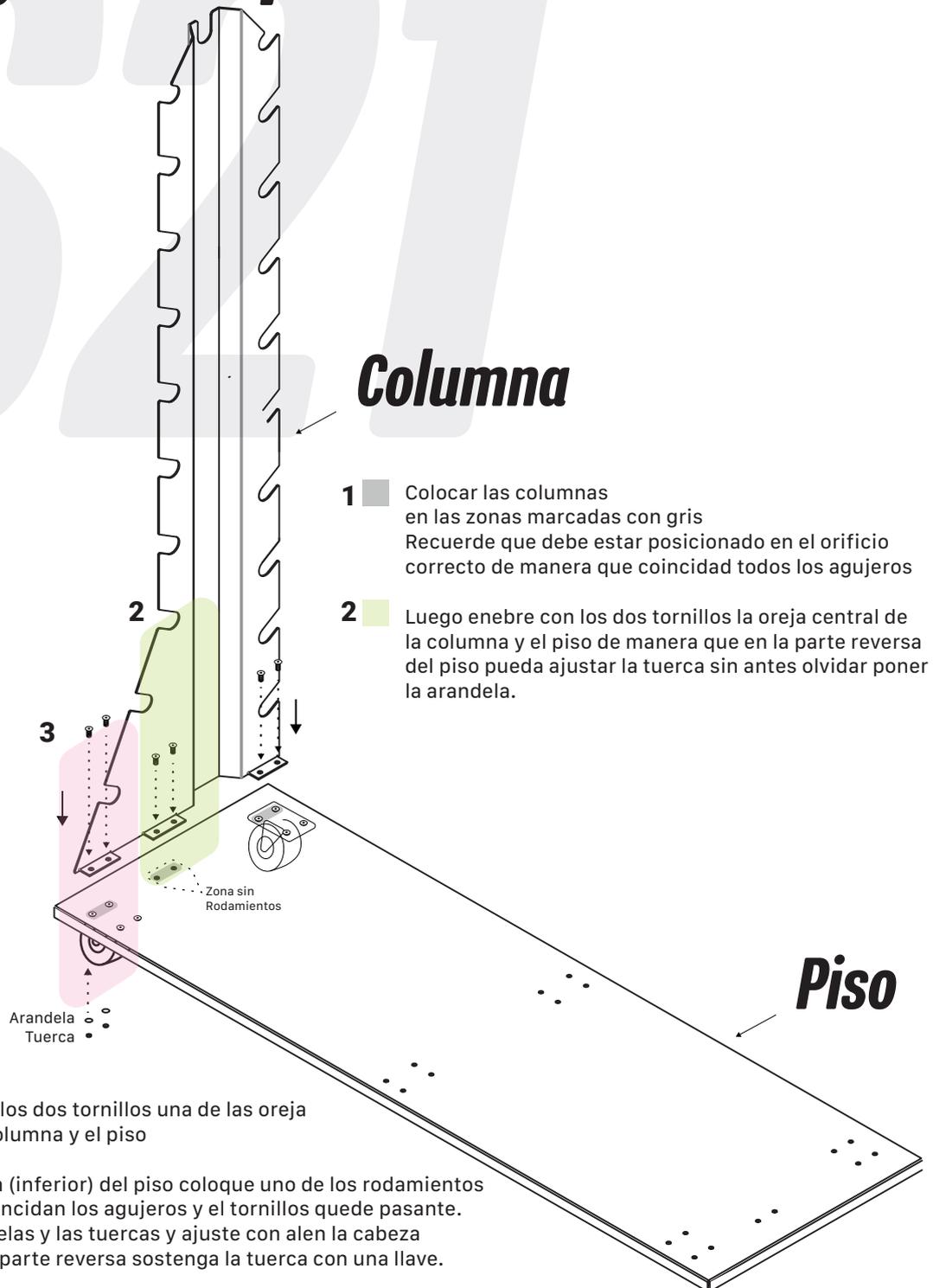
Herramientas:

Una llave Alen y un llave para tuercas de 11

Por favor, Siga las Intrucciones para un correcto Armado

Montaje de las piezas

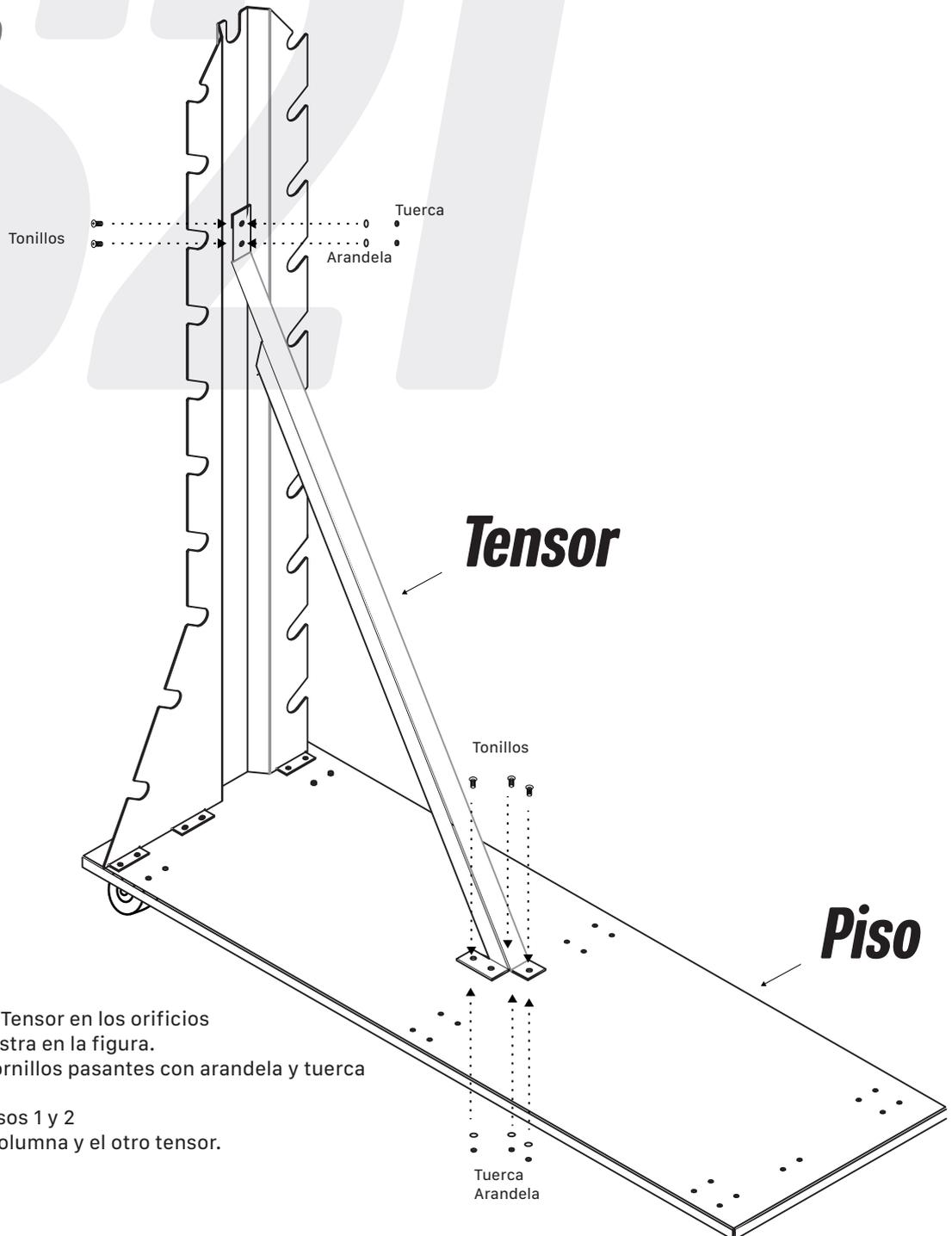
paso 1



- 3** Luego enbreme con los dos tornillos una de las oreja externas de la columna y el piso

En la parte reversa (inferior) del piso coloque uno de los rodamientos de manera que coincidan los agujeros y el tornillos quede pasante. Coloque las arandelas y las tuercas y ajuste con aleta la cabeza del tornillo y de la parte reversa sostenga la tuerca con una llave.

paso 2



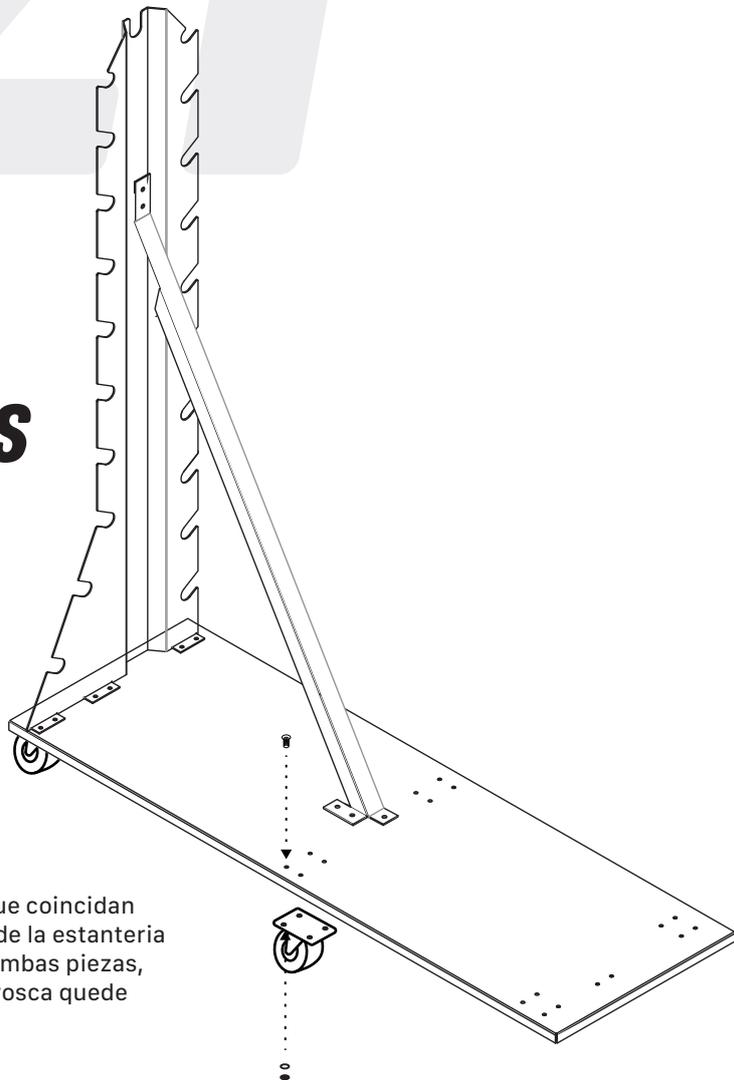
Posicionar el Tensor en los orificios como se muestra en la figura.
Colocar los tornillos pasantes con arandela y tuerca

Repita los pasos 1 y 2 para la otra columna y el otro tensor.

paso 3

Para colocar la columna y el tensor contrarios a los anteriores
Repetir el Paso 1 y Paso 2 en espejo.

Rodamientos centrales



Posicionar el rodamiento de manera que coincidan sus agujeros con los orificios del piso de la estantería
Enebrar con el Tornillo verticalmente ambas piezas, piso y rodamientos, de manera que la rosca quede apuntando hacia abajo.
Colocar arandela y tuerca.
Ajustar con alen y llave.

paso 4

Para colocar la columna y el tensor contrarios a los anteriores
Repetir el Paso 1 y Paso 2 en espejo.

Resultado Final

