



Versatilidad y Robutez

La Estanteria C9 fue diseñada para aquellas empresas que necesitan almacenar material en bobina de gran tamaño, para disposición inmediata en sectores reducidos y de cambio rutinarios. De esta manera tiene la capacidad de transportar 9 rollos completos de 3200 mm de ancho en bobina sin esfuerzo. Solo necesita de una persona para poder mobilizarla de un sector a otro. Según la mejor comodidad y con el mejor acceso a cualquiera de los 9 productos que el profesional o personal de ventas necesite. Puede Utilizar como carga de impresoras de Gran tamaño en caso de almacenar Lonas de Impresión.

Caracteristicas Principales

Almacenamiento para material en bobina

9 Posiciones para ocupar con rollos de longitud máxima de3,20 mts.

7 Ruedas con giro de 360 grados.

Para rollos con núcleo 2"/3"

Dimensiones en mm: 1500 Alto x 3430 Ancho x 610 Profundidad.

Peso Máximo que soporta: 900 kgs. Contruida con Acero, Chapa de 1/8 Bulones con Arandela de seguridad Pintura al Horno (anti corrosivo)

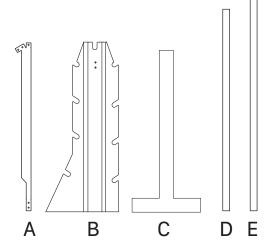




Instrucciones de Armado

La caja Incluye:

- A 2 Tensores para Mantener la Rigidez de la Estanteria entre Piso y Columnas en chapa 1/8 de Acero Pintadas
- **B** 2 Columnas en chapa 1/8 de Acero de 21 Posiciones (canales) Pintadas
- C Piso T Macho y Hembra para encastre Pintado a Horno
- 8 Caños con tratamiento de antioxido de 32 mm de Diametro y 3370 mm de largo
- **E** 1 Caño con tratamiento de antioxido de 32 mm de Diametro y 3430 mm de largo
- **7** Ruedas Plásticas con Rodamiento Interno, giro 360 grados con capacidad estructural de 150 kg cada una.



4 Bulones Cabeza Alem

4 Arandelas de Seguridad

4 Tuercas

28 Bulones

28 Arandelas

16 Bulones

16 Arandelas

16 Tuercas















7

Caracteristicas Mecánicas y Estructurales

Peso total que Soporta: 1050 Kgs

Medidas en mm: 1600 Alto x 3500 Ancho x 620 Profundidad

Ancho de Bobina Soportable: 3200 mts

Peso por Bobina: 110 kgs Diametro por Bobina 360 mm En caso de tener algun faltante por favor comuniquese con los medios de contactos que figuran en el pie de esta hoja.

Para el Armado es necesario:

Personal:

Capaz de maniobrar pesos mayores a los 50 kilos Dos personas capaces de contener columnas y tensores, tenga en cuenta que el producto tiene un peso de 80 kilos en su totalidad. No es un producto de partes maleables por una sola persona para su respectivo armado.

Herramientas:

Una llave Alen y un llave para tuercas de 12 y 11

Por favor, Siga las Intrucciones para un correcto Armado

4808 0036 consultas@muchocorte.com.ar



® Todos los derechos reservados

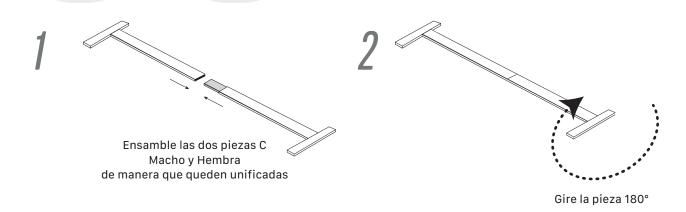


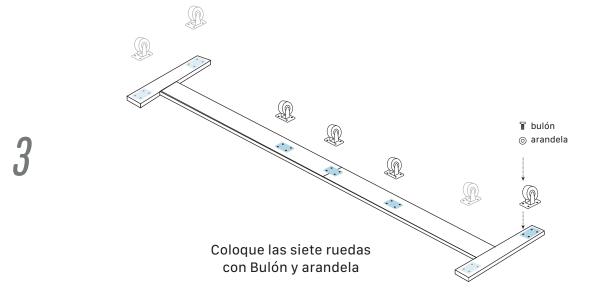


Montaje de las piezas

paso 1

Base y Rodamientos

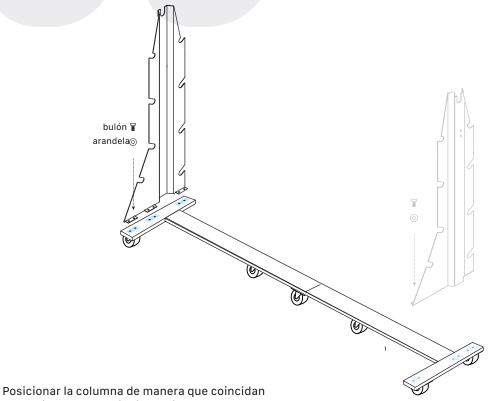








paso 2 **Columnas**



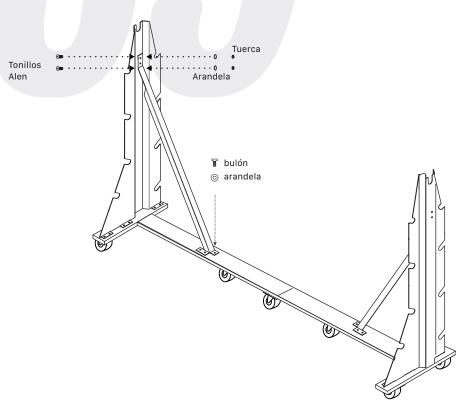
los agujeros como lo indica la figura
Enebre con Bulón y arandela
y enrrosque con ayuda de una llave o tubo
para fijar la columna en la base C

Repita este mismo procedimiento para la columna en el lado contrario





paso 3 **Tensores**



Posicionar los tensores de manera que coincidan con la figura en la fijación del tensor con en la columna enebrar con los tornillos alen la arandela de seguridady la tuerca.

En la fijación del tensor contra la Base C (piso)utilizar los bulones y las arandelas, ya que la base concibe la rosca, equivale a un tuerca.





paso 4

Coloque los caños de manera que coincidan con su canaletas correspondiente Recuerde que el caño mas largo es el que se posiciona en la canaleta superior

Resultado Final

